CONSUMIBLES
SOLDADURAS Y APORTES



COMPANION

ELECTROSTICK
ECO-PLUS613

Clasificaciones

EN ISO 2560-A	EN ISO 2560-B	AWS A5.1	AWS A5.1
E 38 0 R 1 1	E 43 1 3A	E 6013	E 43 1 3A

Características

Electrodo de revestimiento europeo especial de fácil manipulación desarrollado para soldaduras que requieren una mediana penetración. El metal depositado produce una capa uniforme, lisa, sin entalla ni socavaciones dejando cordones de excelente presentación y fácil remoción de escoria. Trabaja con corriente alterna o continua con polaridad negativa (-) o positiva (+) Genera menos humo.



Materiales base

Diseñado para construcciones de Hierro en general, carpintería metálicas con lámina delgada, fabricación de puertas, ventanas, rejas, ductos, ensamble de carrocerías y ornamentación en general.

Análisis de soldadura

C 0.06	SI 0.35	MN 0.40	P 0.020
S 0.011	Ni 0.02	Cr 0.03	V 0.01

Propiedades mecánicas

Resistencia a la tracción	Límite de fluencia	Elongación	Resistencia a Impacto Charpy en V a -29 ° C
42-52. Kg /mm²	34- 44 Kg/mm²	22-28%	40-110 Joules..

NOTA:Ensayos realizados bajo AWS A5.1

Datos de operación

POSICIONES	POLARIDAD	PRESENTACION	IDENTIFICACIÓN	Ø MM.	Ø IN.	L MM.	AMPS (A)
	AC o DC+ / DC - Polaridad negativa o Positiva	20 KG	CRF-613-M40	4.0	5/32	350	90-155

ELECTROSTICK 613

Clasificaciones

EN ISO 2560-A	EN ISO 2560-B	AWS A5.1	AWS A5.1
E 38 0 R 11	E 43 13A	E 6013	E 43 13A

Características

Electrodo de revestimiento europeo especial de fácil manipulación desarrollado para soldaduras que requieren una mediana penetración. El metal depositado produce una capa uniforme, lisa, sin entalla ni socavaciones dejando cordones de excelente presentación y fácil remoción de escoria. Trabaja con corriente alterna o continua con polaridad negativa (-) o positiva (+) Genera menos humo.



Materiales base

Diseñado para construcciones de Hierro en general, carpintería metálicas con lámina delgada, fabricación de puertas, ventanas, rejas, ductos, ensamble de carrocerías y ornamentación en general.

Análisis de soldadura

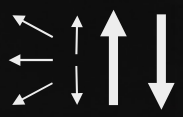
C 0.06 S 0.011	SI 0.35 Ni 0.02	MN 0.40 Cr 0.03	P 0.020 V 0.01

Propiedades mecánicas

Resistencia a la tracción	Límite de fluencia	Elongación	Resistencia a Impacto Charpy en V a -29 ° C
42-52. Kg / mm²	34- 44 Kg/mm²	22-28%	40-110 Joules..

NOTA:Ensayos realizados bajo AWS A5.1

Datos de operación

POSICIONES	POLARIDAD	PRESENTACION	IDENTIFICACIÓN	Ø MM.	Ø IN.	L MM.	AMPS (A)
	AC o DC+ / DC - Polaridad negativa o Positiva	20 KG	CRF-613-M25 CRF-613-M32	2,5 3,2	3/32 1/8	300 350	50-90 70-120

ELECTROSTICK
BRF-718

COMPANION

Clasificaciones

EN ISO 2560-A	EN ISO 2560-B	AWS A5.1	AWS A5.1
E 42 3 B 32 H10	E 49 18 A U H10	E 7018	E 4918

Características y tipos de aplicación

Electrodo de revestimiento especial básico de bajo hidrogeno, para ser utilizado con corriente directa, polaridad positiva (+) presenta una excelente transferencia y estabilidad. Un excelente arco eléctrico de fácil operación hace que se pueda trabajar en todas las posiciones. Se recomienda un arco corto evitar movimientos bruscos. presenta una alta tasa de depósito y bajas perdidas por salpicadura.



Materiales base

Está diseñando para soldadura de unión de tuberías de oleoductos, gasoductos, construcciones navales, estructuras en acero al carbono y recipientes a presión, ideal para estructuras, calderas, vagones de ferrocarril, etc.

Análisis de soldadura

C 0.07 S 0.011	SI 0.61 Ni 0.02	MN 0.87 Cr 0.03	P 0.015 V 0.01

Propiedades mecánicas

Resistencia a la tracción	Límite de fluencia	Elongación	Resistencia a Impacto Charpy en V a -29 ° C
51-59 Kg/mm²	43.5- 51 Kg/mm²	23-36 %	29-70 Joules.

NOTA:Ensayos realizados bajo AWS A5.1

Datos de operación

POSICIONES	POLARIDAD	PRESENTACION	IDENTIFICACIÓN	Ø MM.	Ø IN.	L MM.	AMPS (A)
	DC+ / DC - Polaridad negativa o Positiva	20 KG	CRF-718-M25 CRF-718-M32 CRF-718-M40	2.5 3.2 4.0	3/32 1/8 5/32	300 350 350	50-90 70-120 90-155

COMPANION

COMSEL MIG

Clasificaciones

EN ISO 14341 A	EN ISO 14341 B	AWS A5.18	KS D7025
G 42 2 C G3Si 1	Y GW12	E ER70S6	G49A 3C G6

Características y tipos de aplicación

Alambre solido con niveles altos de Silicio y Manganeso que brindan excelentes características de desoxidación, especialmente cuando se va soldar láminas oxidadas. Presenta un arco muy fluido y por lo tanto un cordón de soldadura más plano. Trabaja con CO2 o mezcla de argón CO2 u oxígeno, se puede trabajar en todas las posiciones cuando se configura transferencia por corto circuito.



Materiales base

Está diseñando para soldadura de unión de láminas delgadas, se emplea en la reparación de ejes, fabricación de tanques, carrocerías, implementos agrícolas, rines de automóviles, embarcaciones, estructuras etc.

Análisis de soldadura

C 0.07	Si 0.86	MN 1.53	P 0.012
S 0.007	Ni 0.50		

Propiedades mecánicas

Resistencia a la tracción	Límite de fluencia	Elongación	Resistencia a Impacto Charpy en V a -29 ° C
50-60.5 Kg/mm²	42 52.5 Kg/mm²	22-30%	27-120 Joules.

NOTA:Ensayos realizados bajo AWS A5.1

Datos de operación

POSICIONES	POLARIDAD	PRESENTACION	IDENTIFICACIÓN	Ø MM.	Ø IN.
	VC Voltaje Constante Polaridad Positiva	1 Kg	CMA-CS6-108	0.8	0.030
		1 Kg	CMA-CS6-109	0.9	0.035
		5 Kg	CMA-CS6-508	0.8	0.030
		5 Kg	CMA-CS6-509	0.9	0.035
		15 Kg	CMA-CS6-B08	0.8	0.030
		15 Kg	CMA-S15-009	0.9	0.035
		15 Kg	CMA-CS6-B12	1.2	0.045

COMPACORE FLUX

Clasificaciones

EN ISO 17632-A T 42 Z V N 1	EN ISO 17632-B T 49 Z TG-1 NS	AWS A5.20-13 E 71T-GS	KS D 7104 JIS Z 3313

Características y tipos de aplicación

Alambre tubular auto protegido está diseñado para trabajar en todas las posiciones. Es excelente para ser utilizado en pasada simple o varias pasadas, permite un arco suave y muy estable con fácil remoción de escoria y bajas salpicaduras.



Materiales base

Está diseñando para soldadura de unión de láminas de acero al carbono y láminas galvanizadas, es ideal para trabajos de campo en trabajos de ornamentación y carpintería metálica, ideal para soldadura de estructuras, reparación de partes de maquinaria, carrocerías, tanques, tuberías a presión y tanques.

Análisis de soldadura

C 0.10 S 0.006	SI 0.10 Ni 1.21	MN 0.55	P 0.014

Propiedades mecánicas

Resistencia a la tracción	Límite de fluencia	Elongación	Resistencia a Impacto Charpy en V a -29 ° C
70 Kg / mm²	44 Kg/mm²	22 %	27-100 Joules.

NOTA:Ensayos realizados bajo AWS A5.1

Datos de operación

POSICIONES	POLARIDAD	PRESENTACION	IDENTIFICACIÓN	Ø MM.	Ø IN.	AMPS (A)
	VC - CC DC+ / DC - Polaridad negativa	1 kg 1 kg 5 kg 5 kg 5kg	CWF-FLX-108 CWF-FLX-109 CWF-FLX-508 CWF-FLX-509 CWF-FLX-512	0,8 0,9 0,8 0,9 1,2	0.030 0.035 0.030 0.035 0.045	80-120 80-120 80-120 80-120 80-180